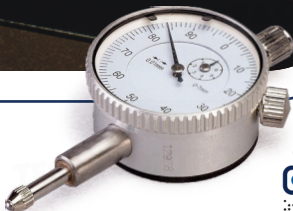




LABORATORIO DE
**LONGITUD Y
ÁNGULO**



TEST & CONTROL
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN

CATÁLOGO GENERAL





LABORATORIO DE LONGITUD Y ÁNGULO

MICRÓMETRO DE EXTERIOR

Alcance: 0 a 25 mm
SERVICIO ACREDITADO.

PC-013
Procedimiento de calibración
de micrómetros de exteriores
2da. Edición - Diciembre 2001
SNM - INDECOPI



RELOJ COMPARADOR

Alcance de calibración:
0 a 100 mm
SERVICIO ACREDITADO.

PC-014 Procedimiento
para la calibración
de comparadores
utilizando bloques
patrón de longitud
DM - INACAL:
3ra. Edición - Julio 2019



PIE DE REY

Alcance de calibración:
0 a 1000 mm
SERVICIO ACREDITADO.

PC-012 Procedimiento
de calibración de pie de rey
5ta. Edición - Agosto 2012
SNM - INDECOPI

REGLA

Alcance de calibración:
0 mm a 1 000 mm
SERVICIO ACREDITADO.

PC-028 Procedimiento
para la calibración
de reglas.
Edición 1 - Julio 2019
INACAL.

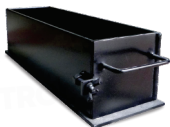




TRIPLE MOLDE CUBO

Certificación
de dimensiones

Se calibra según:
la norma establecida:
ASTM C87



ORP

Se calibra según
las normas establecidas:
AASHTO T256,
EN 933-8

VIGA BENKELMAN

Alcance de calibración:
0mm a 3 000 mm

Se calibra según
las normas establecidas:
AASHTO T256,
EN 933-8



CALIBRADOR DE ALARGAMIENTO

Alcance de calibración:
25 mm a 45 mm

Se calibra según
las normas establecidas:
INV E 230,
BS 812-105.1

RUGOSÍMETRO MERLÍN

Certificación
de dimensiones

Se calibra según
la norma establecida:
INV E 790



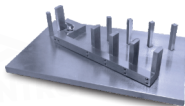


LABORATORIO DE LONGITUD Y ÁNGULO

EQUIPO PARA MEDICIÓN DE ALTIBAJOS

Certificación
de dimensiones

Se calibra según
las normas establecidas:
INV E-793, INV E 794, NLT 334



DISPOSITIVO DE CALIBRACIÓN PROPORCIONAL

Certificación
de dimensiones

Se calibra según
las normas establecidas:
ASTM D 4791, INV E 240

CALBRADOR DE APLANEAMIENTO

Alcance de calibración:
4 mm a 30 mm

Se calibra según
las normas establecidas:
**INV E 230,
BS 812-105.1**



EQUIPO PARA DENSIDADES PARA EL MÉTODO DEL CONO DE ARENA

Certificación
de dimensiones

Se calibra según
las normas establecidas:
**ASTM C 128, INV E 222,
ASTM D-1556**

ODÓMETRO

Alcance de calibración:
0 m hasta 30 m

Se calibra según su rango
de medición de distancia

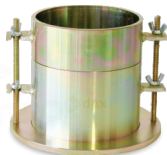




MOLDE PARA COMPACTACIÓN CBR

Certificación
de dimensiones

Se calibra según las
normas establecidas:
NTC 2122
ASTM D 1883, INV E 148



MOLDE PROCTOR MODIFICADO (6 in)

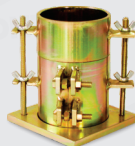
Certificación
de dimensiones

Se calibra según las
normas establecidas:
ASTM D 698
D 1557 / INV E 142

MOLDE PROCTOR ESTÁNDAR (4 in)

Certificación
de dimensiones

Se calibra según
las normas establecidas:
ASTM D-558, D-698
D1557 AASHTO T-99,
T-134 T-180.



MOLDE DE COMPACTACIÓN MARSHALL

Certificación
de dimensiones

Se calibra según
normas establecidas:
NV E748 / ASTM D6927
INV E800 / ASTM D558

CONO DE ASENTAMIENTO SLUMP

Certificación
de dimensiones

Se calibra según
las normas establecidas:
INV E 404, NTC 396
ASTM C 143-192,
EN 12350-2





LABORATORIO DE LONGITUD Y ÁNGULO

CAZUELAS CASAGRANDE

Certificación
de dimensiones

Se calibra según
las normas establecidas:
INV E 125, ASTM D 4318
NTC 4630



APARATO DE VICAT

Alcance de calibración:
0 mm a 50 mm

Se calibra según
las normas establecidas:
ASTM C-191, NTC 110 /118
INV E 305, E 310

MARTILLO DE COMPACTACIÓN MARSHALL

Certificación
de dimensiones

Se calibra según
las normas establecidas:
NV E748, ASTM D 6927,
INV E800, ASTM D 5581,
ASTM D-698



PEDESTAL DE COMPACTACIÓN

Certificación
de dimensiones

Se calibra según
las normas establecidas:
ASTM D-6927, INVIAS E-748

CANASTA PARA DENSIDADES

Alcance de calibración:
0 mm a 25 mm

Se calibra según
las normas establecidas:
NTC 176, ASTM C127





ALEXÓMETROS

Alcance de calibración:
35 mm a 1 700 mm

La calibración se realiza por comparación directa utilizando patrones calibrados y trazables al sistema internacional de unidades, tomando como referencia la norma **JIS B 7515**.



BLOQUES ESCALONADOS

Alcance de calibración:
0 mm a 25 mm

La calibración se realiza por comparación directa utilizando patrones calibrados y trazables al sistema internacional de unidades, tomando como referencia la norma **ASTM E797/E797M-10**.

CINTAS MÉTRICAS

Alcance de calibración:
0 m a 100 m

La calibración se realiza por comparación directa tomando como referencia la norma **OIML R-35**.



CINTAS PI

Alcance de calibración:
0 mm a 2 000 mm

La calibración se realiza por comparación directa tomando como referencia la norma **OIML R-35**.

DISTANCIÓMETROS LÁSER

Alcance de calibración:
0 m a 30 m

La calibración se realiza por comparación directa tomando como referencia la norma **OIML R-35**.





LABORATORIO DE LONGITUD Y ÁNGULO

ESCUADRAS

Alcance de calibración:
0 ° a 90 °

La calibración se realiza por comparación directa usando patrones certificados y trazables al sistema internacional de unidades, tomando como referencia la norma **DIN 875**.



GALGAS DE SOLDADURA

Alcance de calibración:
0 mm a 60 mm
0 ° a 90 °

La calibración se realiza por comparación directa utilizando patrones calibrados y trazables al sistema internacional de unidades, tomando como referencia la norma **UNE-EN ISO 3650**.

GONIÓMETROS

Alcance de calibración:
0 ° a 360 °

Procedimiento **DI-003**
para la calibración
de transportadores
de ángulos



MEDIDOR DE ESPESORES Y ULTRASONIDO

Alcance de calibración:
0 mm a 1 000 mm

PC-029 Procedimiento
para la calibración
de medidores de espesores
por ultrasonido
DM - INACAL:
Edición 1 - Octubre 2019

MEDIDORES DE ESPESORES (TIPO RELOJ COMPARADOR)

Alcance de calibración:
0 mm a 100 mm

La calibración se realiza por comparación directa utilizando patrones calibrados y trazables al sistema internacional de unidades, tomando como referencia el procedimiento de calibración **PC - 014**.





MICRÓMETRO BORDE DE LATAS

Alcance de calibración:
0 mm hasta 10 mm

La calibración se realiza por comparación directa utilizando patrones calibrados y trazables al sistema internacional de unidades, tomando como referencia el procedimiento de calibración **PC - 013**.



MICRÓMETRO DE INTERIORES

Alcance de calibración:
50 mm a 1 700 mm

La calibración se realiza por comparación directa utilizando patrones calibrados y trazables al sistema internacional de unidades, tomando como referencia el procedimiento de calibración **PC - 013**.

NIVELES DE PRECISIÓN

Alcance de calibración:
0,02 mm/m de resolución
o su equivalente
en pulgadas.

La calibración se realiza por comparación directa utilizando patrones calibrados y trazables al sistema internacional de unidades, tomando como referencia la norma **B 7510-1993**.



PALPADORES (TIPO RELOJ COMPARADOR)

Alcance de calibración:
0 mm a 100 mm

La calibración se realiza por comparación directa utilizando patrones calibrados y trazables al sistema internacional de unidades, tomando como referencia el procedimiento de calibración **PC - 014**.

PROFUNDÍMETROS

Alcance de calibración:
0 mm a 1 700 mm

La calibración se realiza por comparación directa utilizando patrones calibrados y trazables al sistema internacional de unidades, tomando como referencia la norma **JIS B 7544**.





LABORATORIO DE LONGITUD Y ÁNGULO

RUGOSÍMETROS

(TIPO RELOJ COMPARADOR)

Alcance de calibración:
0 mm a 100 mm

La calibración se realiza por comparación directa utilizando patrones calibrados y trazables al sistema internacional de unidades, tomando como referencia el procedimiento de calibración **PC - 014**.



RUGOSÍMETROS

Alcance de verificación:
2 μm a 65 μm (Ra)

Se calibra tomando en cuenta la directriz:
DKD-R 4-2

GPS

Verificación de funcionalidades y conectividad

Verificación de acuerdo al manual del fabricante. Principalmente conectividad con satélite.



CALIBRACIÓN DE PLACAS DE ALUMINIO

Certificación de dimensiones

Se calibra según:
la norma:
NTP-ISO-10545-2:2012

TAMIZ ASTM E 11

Alcance de calibración:
20 μm a 125 mm

Se calibra según:
la norma establecida:
ASTM E 11

TAMIZADORA ELÉCTRICA

Se verifica según:
el procedimiento interno:
PIV-E010





VIBRÓMETRO

Alcance de calibración:
10 mm/s

Se calibra tomando en
cuenta la NORMA:
ISO 16063-21



PUNZÓN DE PLANTA

- Longitud del chafan lateral: valor nominal 0.19 mm
- Longitud del chafan de la punta afilada: valor nominal 0.25 mm
- Diámetro del mango del punzón: valor nominal 2.62 mm
- Altura de la punta del punzón: valor nominal 0.38 mm
- Longitud de la sección recta del punzón: valor nominal 10 mm
- Longitud del filo de la punta: valor nominal 2 mm

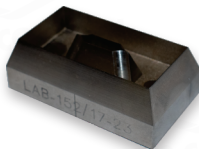
Se calibra según la
NORMA ISO 5423:



COMPROBADOR DE IMPACTO

- Masa del percutor de acero (20kg $\pm$ 0.2kg)
- Dimensión del percutor: longitud mínima de 60 mm, caras rectangulares altura mínima 40 mm.
- Ángulo del percutor: caras rectangulares formen un ángulo de 90° $\pm$ 1°.
- Dispositivo o horquilla de sujeción medidas de dimensión: 19 mm x 150mm x 150mm.
- Horquilla de sujeción: medida de tornillo de rosca interna y externa M8
- Cálculo del impacto de la Energía

Se calibra según la
NORMA ISO 22568-1



TROQUEL DE DESGARRO DE CUERO

Puntos a calibrar:

- Medidas de (04) Distancias (25, 20, 15 y 5 mm)
- Medidas de (04) radios de 5mm

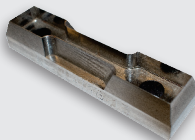
Se calibra según la
NORMA ISO 3377

TROQUEL DE TRACCIÓN DE CUERO

Puntos a calibrar:

- Medidas de (07) Distancias (110, 50, 30, 30, 20, 10, 10 mm)
- Medidas de (04) radios de 5mm
- Medidas de (04) ángulo 20°

Se calibra según la
NORMA ISO 3376





TROQUEL DE TRACCIÓN DE CAUCHO

Puntos a calibrar:

- Medidas de (06) Distancias (100, 25, 21, 5, 32, 0.4 mm)
- Medidas de (04) radios internos de 25mm
- Medidas de (04) radios externo de 11mm
- Medidas de (02) ángulo 30° y 18°

Se calibra según la
NORMA ISO 37



TROQUEL DE DESGARRO DE CAUCHO

Puntos a calibrar:

- Medidas de (05) Distancias (100, 40, 15, 7.5, 7.5 mm)

Se calibra según la
NORMA ISO 34-1

TROQUEL GIRATORIO

Puntos a calibrar:

- Medidas de (02) Diámetros de 16.30 mm y 16.60 mm
- Medida de (01) ángulo 20°

Se calibra según la
NORMA ISO 4649



COMPRESÓMETRO EXPANSÓMETRO PARA CILINDROS DE CONCRETO

Se calibran los relojes
comparadores
según la **PC-014**



TEST & CONTROL

Empresa con **responsabilidad social**, acercando la ciencia
a los que comparten nuestra **pasión por la metrología**.

 Av. Simón Bolívar 1619 - Pueblo Libre - Lima



990089889

Copyright © 2025 TEST & CONTROL SAC Todos los derechos reservados.